**ANNEXE A 1 : Cadre de Bordereaux des Prix Estimatifs et quantitatifs**

**Lot 8-2 : Fourniture et équipements chalumeaux**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignation** | **U** | **Quantité** | **Prix unitaire Toutes Taxes Comprises TTC MAD/USD (devise à préciser)** | **Prix total Toutes Taxes Comprises TTC MAD/USD (devise à préciser)** |
| **1** | **Four** | **U** | **5** |  |  |
| **2** | **Chalumeau** | **U** | **10** |  |  |
| **3** | **Plaque en graphite 10cm x 10cm** | **U** | **10** |  |  |
| **4** | **Palette en graphite 4x8x1cm** | **U** | **10** |  |  |
| **5** | **Plaque aluminium striée** | **U** | **10** |  |  |
| **6** | **Palette graphite stump** | **U** | **10** |  |  |
| **7** | **Pieds à coulisse** | **U** | **10** |  |  |
| **8** | **Loupe** | **U** | **10** |  |  |
| **9** | **Pique-fleurs rond** | **U** | **10** |  |  |
| **10** | **Stylo à graver le verre** | **U** | **10** |  |  |
| **11** | **Ciseaux mâchoire diamant** | **U** | **10** |  |  |
| **12** | **Pince feuille plate** | **U** | **10** |  |  |
| **13** | **Pique-fleurs rectangulaire** | **U** | **10** |  |  |
| **14** | **Palette en graphite type 1** | **U** | **10** |  |  |
| **15** | **Palette en graphite type 2** | **U** | **10** |  |  |
| **16** | **Pinces brucelles type 1** | **U** | **10** |  |  |
| **17** | **Palette graphite** | **U** | **10** |  |  |
| **18** | **Mandrin 1,2mm** | **U** | **100** |  |  |
| **19** | **Mandrin 1,6mm** | **U** | **100** |  |  |
| **20** | **Mandrin 1mm** | **U** | **100** |  |  |
| **21** | **Mandrin 2 mm** | **U** | **100** |  |  |
| **22** | **Mandrin 2,4 mm** | **U** | **100** |  |  |
| **23** | **Mandrin 3 mm** | **U** | **100** |  |  |
| **24** | **Pinces brucelles type 2** | **U** | **10** |  |  |
| **25** | **Pince support à griffes** | **U** | **10** |  |  |
| **26** | **Pince à marbles** | **U** | **10** |  |  |
| **27** | **Pince clamp** | **U** | **10** |  |  |
| **28** | **Pince coupe verre à disques** | **U** | **10** |  |  |
| **29** | **Petite pince Feuille pliée avec rainures** | **U** | **10** |  |  |
| **30** | **Pince brucelle pliée à 90° vers l’intérieur** | **U** | **10** |  |  |
| **31** | **Pince rainurée pour empreinte feuille coudée** | **U** | **10** |  |  |
| **32** | **Pince rainurée pour empreinte feuille** | **U** | **10** |  |  |
| **33** | **Pinces parallèles à aplatir** | **U** | **10** |  |  |
| **34** | **Pointe** | **U** | **10** |  |  |
| **35** | **Petite pince Feuille pliée sans rainures** | **U** | **10** |  |  |
| **36** | **Support pour préchauffage baguettes** | **U** | **10** |  |  |
| **37** | **Lunettes de sécurité verres didynium** | **U** | **10** |  |  |
| **38** | **Tuyaux pour oxygène** | **U** | **2** |  |  |
| **39** | **Tuyaux pour propane** | **U** | **2** |  |  |
| **40** | **Écran didynium** | **U** | **10** |  |  |
| **41** | **Porte baguettes** | **U** | **10** |  |  |
| **42** | **Centrale de stockage d'oxygène** | **U** | **1** |  |  |
| **43** | **Oxyconcentrateur** | **U** | **4** |  |  |
| **44** | **Paire de clapets anti-retour** | **U** | **10** |  |  |
| **45** | **Chalumeau à main** | **U** | **10** |  |  |
| **Montant total de l’offre TTC (USD ou MAD)** |  |
| **Délai de livraison proposé :** |  |
| **Période de validité du devis :** |  |

**Lot 8-4 : Réfractaires rampes bruleurs et commandes**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignation**  |  **Unité**  |  **Quantité**  | **Prix unitaire Toutes Taxes Comprises TTC MAD/USD (devise à préciser)** | **Prix total Toutes Taxes Comprises TTC MAD/USD (devise à préciser)** |
| **1** | **Four à bassin** | **U** | **2** |  |  |
| **Montant total de l’offre TTC (USD ou MAD)** |  |
| **Délai de livraison proposé :** |  |
| **Période de validité du devis :** |  |

**Lot 8-5 : Machine et tourets verriers**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignation**  |  **Unité**  | **Quantité**  | **Prix unitaire Toutes Taxes Comprises TTC MAD/USD (devise à préciser)** | **Prix total Toutes Taxes Comprises TTC MAD/USD (devise à préciser)** |
| **1** | **Scie+ 1 lame** | **U** | **1** |  |  |
| **2** | **Perceuse à colonne** | **U** | **1** |  |  |
| **3** | **Touret défumage** | **U** | **2** |  |  |
| **4** | **Machine à bande** | **U** | **2** |  |  |
| **5** | **Dremel** | **U** | **5** |  |  |
| **6** | **Platine de taille diamantée et son plateau** | **U** | **2** |  |  |
| **7** | **Platine d'ébauche** | **U** | **2** |  |  |
| **8** | **Touret à graver** | **U** | **2** |  |  |
| **9** | **Roue de feutre**  | **U** | **60** |  |  |
| **10** | **Compasseuse** | **U** | **1** |  |  |
| **11** | **Foret diamanté** | **U** | **20** |  |  |
| **12** | **Roue de liège** | **U** | **24** |  |  |
| **Montant total de l’offre TTC (USD ou MAD)** |  |
| **Délai de livraison proposé :** |  |
| **Période de validité du devis :** |  |

**Lot 8-6 : Tourets pour Atelier parachèvement**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignation**  |  **Unité**  |  **Quantité**  | **Prix unitaire Toutes Taxes Comprises TTC MAD/USD (devise à préciser)** | **Prix total Toutes Taxes Comprises TTC MAD/USD (devise à préciser)** |
| **1** | **Touret** | U | 9 |   |   |
| **Montant total de l’offre TTC (USD ou MAD)** |  |
| **Délai de livraison proposé :** |  |
| **Période de validité du devis :** |  |

**Lot 8-8 : Outillages verriers à chaud**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignation**  |  **Unité**  |  **Quantité**  | **Prix unitaire Toutes Taxes Comprises TTC MAD/USD (devise à préciser)** | **Prix total Toutes Taxes Comprises TTC MAD/USD (devise à préciser)** |
| **1** | **Chalumeaux**  | **U** | **2** |   |   |
| **2** | **Lot d'outils et de moules de base**  | **U** | **10** |  |  |
| **3** | **Torche**  | **U** | **2** |  |  |
| **4** | **Économiseur d'établi oxygène propane**  | **U** | **2** |  |  |
| **5** | **Banc de verrier** | **U** | **5** |  |  |
| **Montant total de l’offre TTC (USD ou MAD)** |  |
| **Délai de livraison proposé :** |  |
| **Période de validité du devis :** |  |

**Lot 8-9 : Fours ateliers de soufflage/vitrail**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignation**  |  **Unité**  |  **Quantité**  | **Prix unitaire Toutes Taxes Comprises TTC MAD/USD (devise à préciser)** | **Prix total Toutes Taxes Comprises TTC MAD/USD (devise à préciser)** |
| **1** | **Arche de recuisson**  | **U** | **1** |   |   |
| **2** | **Bruleur gaz pour chauffe cannes** | **U** | **2** |  |  |
| **3** | **Four à grisaille**  | **U** | **1** |  |  |
| **Montant total de l’offre TTC (USD ou MAD)** |  |
| **Délai de livraison proposé :** |  |
| **Période de validité du devis :** |  |

**ANNEXE A2 : Bordereau Technique**

**Ce tableau donne le cadre de bordereau qui fera office d’offre technique**

**Lot 8-2 : Fourniture et équipements chalumeaux**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignation** | **Caractéristiques Minimales** | **Caractéristiques Proposées** |
| **1** | **Four** | **Equipé d'un contrôleur digital, Les courbes de cuisson ou de recuisson du verre sont préprogrammées (en fonction du COE, du type et de la vitesse de cuisson). Ce contrôle offre une maîtrise complète tout au long de la cuisson,Température maxi : 1100°CVoltage : 230V 8.2AWatts : 1900Volume : 7.3 litresS'il y a lieu une porte spécial perles.** |  |
| **2** | **Chalumeau** | **Fonctionne idéalement avec un oxyconcentrateur et tous types de gaz.Facilement inclinable et réglable en hauteur,Réglage instantané de la flamme la plus pointue à la flamme la plus large.Branchement oxy et gaz très faciles grâce aux tétines métalliques adaptées aux tuyaux standards 6 x 12Accessoires d'entretien fournis.** |  |
| **3** | **Plaque en graphite 10cm x 10cm** |  **10cm x 10cm épaisseur 10mm** |  |
| **4** | **Palette en graphite 4x8x1cm** |  **4x8x1cm avec support mandrin** |  |
| **5** | **Plaque aluminium striée** |  **5.5 x 10 cmPour décors striés, croisés.Une face striée et une face plane pour travailler au marbre.** |  |
| **6** | **Palette graphite stump** |  **5cm x 6.5cm x 0.8cm - 1 face avec double biseau** |  |
| **7** | **Pieds à coulisse** |  **À affichage digital, permettant d'effectuer des mesures intérieures, extérieures, de profondeurs et d'épaulements.** |  |
| **8** | **Loupe** |  **Cadre et manche métal. Diamètre 7.6cm. Grossissement X 2.5** |  |
| **9** | **Pique-fleurs rond** |  **Diamètre 40mm, Aiguilles en laiton. Idéal pour les implosions.** |  |
| **10** | **Stylo à graver le verre** |  **Pointe en carbure de tungstène.Stylo acier. Pour graver le verre ou signer les oeuvres.** |  |
| **11** | **Ciseaux mâchoire diamant** |  **Pour tubes jusqu'à 30mm En inoxLongueur totale 21,5mm** |  |
| **12** | **Pince feuille plate** |  **Une face avec texture de feuille.Une simple pression sur le verre chaud imprime forme et motifs de feuille.Longueur pince :17cmLongueur motif : 3cm maxi** |  |
| **13** | **Pique-fleurs rectangulaire** | **50x70mm, Inox et laiton. Idéal pour les implosions. 200 aiguilles. Hauteur des aiguilles 11mm** |  |
| **14** | **Palette en graphite type 1** | **5x10cm avec support de mandrin dans un angle - Epaisseur 1cm** |  |
| **15** | **Palette en graphite type 2** | **Dimension plateau : 8 x 5 x 1 cm** |  |
| **16** | **Pinces brucelles type 1** | **En inox bouts larges. L 12,5cm** |  |
| **17** | **Palette graphite** | **Grand format 7.5 x 10 cm - Dimension plateau : 7.5 x 10 x 1 cm** |  |
| **18** | **Mandrin 1,2mm** | **Mandrin inox 1,2mm** |  |
| **19** | **Mandrin 1,6mm** | **Mandrin inox 1,6mm** |  |
| **20** | **Mandrin 1mm** | **Mandrin inox 1mm** |  |
| **21** | **Mandrin 2 mm** | **Mandrin inox 2 mm** |  |
| **22** | **Mandrin 2,4 mm** | **Mandrin inox 2,4 mm** |  |
| **23** | **Mandrin 3 mm** | **Mandrin inox 3 mm** |  |
| **24** | **Pinces brucelles type 2** | **Ouverture inversée Longueur 14cmSerrage puissant pour baguettes, fils métalliques...** |  |
| **25** | **Pince support à griffes** | **Pince à griffes intérieur / extérieurLongueur 38cm** |  |
| **26** | **Pince à marbles** | **Pince à marbles en Inox Longueur 18cm** |  |
| **27** | **Pince clamp** | **Pince clamp 25cm inox.Pour tenir fermement et sans effort tout objet dans la flamme. Ne conduit pas la chaleur.** |  |
| **28** | **Pince coupe verre à disques** | **Pince coupe verre à disques 19cm.Pour couper baguettes de verre, murines...Les disques amovibles peuvent être remplacés.** |  |
| **29** | **Petite pince Feuille pliée avec rainures** | **Pince feuille pliée, Une face avec texture de feuille.Une simple pression sur le verre chaud imprime forme et motifs de feuille.Longueur pince :17cm - Longueur motif : 3cm maxi** |  |
| **30** | **Pince brucelles pliée à 90° vers l’intérieur** | **Pince pour empreintes symétriques Inox Longueur 17cmPour placer des décors symétriques sur vos perles.** |  |
| **31** | **Pince rainurée pour empreinte feuille coudée** | **Pince rainurée pour empreinte feuille coudée. Qualité premium Longueur 28 cm Inox Pour créer des motifs de feuilles. Les motifs sont sur les deux plateaux** |  |
| **32** | **Pince rainurée pour empreinte feuille** | **Pince rainurée pour empreinte feuille. Qualité premium Longueur 28 cmInox Pour créer des motifs de feuilles. Les motifs sont sur les deux plateaux** |  |
| **33** | **Pinces parallèles à aplatir** | **Pinces parallèles à aplatir plateaux 22x35mmPince en inox Longueur 29 cm** |  |
| **34** | **Pointe** | **Pointe inox qualité supérieure 16 cm** |  |
| **35** | **Petite pince Feuille pliée sans rainures** | **Une simple pression sur le verre chaud imprime forme de feuille.Longueur pince :17cm** |  |
| **36** | **Support pour préchauffage baguettes** |  **Indispensable avec 5 rangées pouvant contenir chacune 5 à 7 baguettes de taille moyenneRésistant à la chaleur, stable et totalement réglable (hauteur et angle)** |  |
| **37** | **Lunettes de sécurité verres didynium** |  **Verres au didynium.Protection latérale amovible.** |  |
| **38** | **Tuyaux pour oxygène** | **Dimensions intérieurs 6,3mm- durée de vie variable** |  |
| **39** | **Tuyaux pour propane** | **Dimensions intérieurs 6,3mm- durée de vie variable** |  |
| **40** | **Ecran didynium** | **Ecran didynium 12 x 12 cm sur pied.Base acier inox 17 x 27 cmTige flexible de 50 cm réglable.Protection didynium contre le rayonnement et les éclats éventuels** |  |
| **41** | **Porte baguettes** | **Inox L.30 cmMaintient fermement toute taille de baguette de 2 à 12 mm** |  |
| **42** | **Centrale de stockage d'oxygène** | **Branchement en 220Capacité de stockage de 300 litresFonctionne avec 1 à 4 oxy concentrateur, possibilité de rajouter une autre cuve pour plus de volume.Possibilité de faire fonctionner plusieurs chalumeaux en même tempsPression de sortie environ 7 barsDimensions : 119 x 49 x 167 cm y compris tous accessoires de branchements électriques et oxygene** |  |
| **43** | **Oxyconcentrateur** | **Oxy concentrateur ✧ installable en rack avec la centrale de stockageSystème de refroidissement : tube de cuivre et ailettes en aluminium, pour la dissipation thermique y compris tous accessoires de branchements électriques et oxygene** |  |
| **44** | **Paire de clapets anti-retour** | **Pour tuyaux diamètre 10/6,3**  |  |
| **45** | **Chalumeau à main** | **Le chalumeau à main produisant une flamme de mélange de gaz et d’oxygène en surface réglable, en acier inoxydable, poignée en aluminium réglable.Configuration du brûleur : 6 – jets de gazDiam. – .375Travaux : Tube à paroi épaisse de 25 mm Boro, baguette 15 mmLongueur du manche : 7″Consommation à pleine flamme :Gaz propane : 2 à 5 psi ; 3 LPM (180 LPH, 6,36 pi cu/h)Oxy en réservoir : 8 – 20 psi ; 10 LPM (600 LPH, 21,19 pi3/h)** |  |

**Lot 8-4 : Réfractaires rampes bruleurs et commandes**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignation** | **Caractéristiques Minimales** | **Caractéristiques Proposées** |
| **1** | **Four à bassin** | **Liste des matériaux pour construire 1 four de fusion****360 briques réfractaires B40SFI****700 briques isolantes 23-125****50 briques Promold 230\*114\*64mm****90 briques silice 114/230mm****40 couteaux silice 125\*250/70\*60cm****50 briques de forme****10 briques de mulite B70SM****2 dalles de sole 940\*470\*100mm (L\*l\*e)****4 dalles mur 820\*300\*120mm(L\*l\*e)****150 kg de coulis 40****25 kg ERPAL Mortar****50 kg ARKAL Mortar****50 kg mortier silice****50 kg mortier pour briques isolantes****300 kg de béton réfractaires ZBH 155****250 kg Terre pour ouvreau****1 système de combustion 250KW alimentation gaz naturel, avec récupérateur avec interface de pilotage et programmation** **24 m fer en U 60/6****12 m ferr en H 100/5****24m cornière 60\*60/6****24 m cornière 30\*30/4****12 m fer rond diamètre 18 flietée + 10rondelles et 10 écrous****12m2 tole noire 20/10****12m cornière 60\*60/6****24m fer plat 40/6****24 m fer plat 30/6****1 plaque de contreplaqué de 5mm****10 de latte en bois 35/20mm****3 planches de bois lxlxe 100\*20\*2cm****1 plaque d'aggloméré de 18 mm d'épaisseur****1 plaque de polystirène extrudé épaisseur 5cm**  |  |

**Lot 8-5 : Machine et tourets verriers**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignation** | **Caractéristiques Minimales** | **Caractéristiques Proposées** |
| **1** | **Scie+ 1 lame** | **Scie A Matériaux Coupe-Carreaux Pierre 2.800 Tr/Min 2.000 à 3000 W Lame De Scie 500 mm environ** |  |
| **2** | **Perceuse à colonne** | **Alimentation : 380-400 VoltPuissance : 3 à 5 KWEau : 2-3 Bar 6 lt/minMin. diamètre du trou : 15 mmMax. diamètre du trou : 150 mmArticle Diamètre max. : 3 à 400 mmArticle Hauteur max. : 350 mm Coursemax. de l'alésoir : 480 mDimensions de la table : 810x810 mm : 3000 tr/minRéservoir + pompe pour le recyclage de l'eau** |  |
| **3** | **Touret défumage** | **Puissance installée : 0,75 KW 220-240 monophaséPuissance : 0,75 KWDistance outil-support arbre : 300 mmVitesse : de 0 à 6000 toursvisualisation de vitesse sur display.Avec mandrin pour outils, 20 mm pour meules diamantées.** |  |
| **4** | **Machine à bande** | **Espace de travail max : 650 mm Espace detravail min : 150 mm3 vitesses sur les bandes abrasivesConsommation d'eau : 10 LT/min. 2/3 BarConsommation d'air : 3 LT/min. 4 barPuissance installée : 3 KW** |  |
| **5** | **Dremel** | **MultifonctionsAlimentationSans filPuissance175 WTension12 VCapacité de la batterie2 AhVitesse de rotation35000 tours/minPoids net1.6 kgNiveau sonore83 dB** |  |
| **6** | **Platine de taille diamantée et son plateau** |  **Diamètre de travail 800 mm au moinsPuissance installée 3,5 KWEau 10 Lt/min + roues dimantée de grains**  |  |
| **7** | **Platine d'ébauche** |  **Diamètre de travail 800 mm au moinsPuissance installée 3,5 KWEau 10 Lt/min. Plateau en fonte et système d'apport d'abrasif et eau** |  |
| **8** | **Touret à graver** | **Puissance installée : 0,75 KW 220-240 monophaséPuissance : 0,75 KWDistance outil-support arbre : 300 mmVitesse : de 0 à 6000 toursvisualisation de vitesse sur display.Avec mandrin pour outils, 20 mm pour meules diamantées.** |  |
| **9** | **Roue de feutre** | **Disques de feutre assemblés (assemblage de 10 disques)** |  |
| **10** | **Compasseuse** | **en aluminium (pour éviter rouille), lourd, plateau 30cm** |  |
| **11** | **Foret diamanté** | **N°3mm à 50 mm filetage en adéquation avec la perceuse** |  |
| **12** | **Roue de liège** | **Roue de liège avec différentes densités (semi-dure et tendre) suivant la dureté du verre et sa forme. 400\*ép 30** |  |

**Lot 8-6 : Tourets pour Atelier parachèvement**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignation** | **Caractéristiques Minimales** | **Caractéristiques Proposées** |
| **1** | **Touret** | **Puissance installée : 5 KWVitesse de l'arbre de 0 à 5500 tr/min au moyen d'un inverseur et d'un compte-tours numériqueEau : 2-3 Bar LT. 3/min.Diamètre maxi de la roue : 400 mm3 mandrins sont compris dans le prix de la machine.Mandrin fileté conique pour meules en pierre à trou plombé.Hauteur : 1700 mm.Profondeur : 900 mm.Largeur : 1200 mm.Poids : 400 kg** |  |

**Lot 8-8 : Outillages verriers à chaud**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignation** | **Caractéristiques Minimales** | **Caractéristiques Proposées** |
| **1** | **Chalumeaux**  | **Chalumeaux pour verre Chalumeau de soudeur oxygène / Gaz naturel** |  |
| **2** | **Lot d'outils et de moules de base**  | **LOTS OUTILLAGES VERRIERS ET MOULESMailloches standards bois avec manche :10 par taille : 6 ; 8 ;10 ; 14 ; 16 Mailloches standards bois avec manche : 4 par taille : 18 ; 24 10 moules bois à Gobelets par hauteur et diamètre h 100 mm dia 60 mm10 moules bois à Verre conique par hauteur et diamètre h 100 mm dia 60 mm10 moules bois à Flute par hauteur et diamètre H 100 à 150 mm10 moules bois à limonade H 110 à 150 mm dia 50 à 70 mmPalettes bois dimensions 15 par taille 325 x55 ; 370 x75 ; 455 x 7510 moules métalliques Gobelets par hauteur et diamètre h 100 mm dia 60 mm10 Verre à whyski par hauteur et diamètre h 80 à 100 mm dia 60 à 80 mm10 Flute par hauteur et diamètre H 100 à 150 mm10 chopes H 110 à 150 mm dia 50 à 70 mm30 cannes par diamètre mors acier réfractaire, diamètre 14 : mors dia 17 ; 20 : mors dia 25 ; 22 : mors dia 30 2 cannes diamètre 25: mors acier réfractaire 35/40 mm, Pontils 30 par diamètre extrémité 200 mm en acier réfractaire diamètres 14 ; 18 ; 2015 par diamètre Ferret réfractaire diamètre 8 ; 10 ; 2 par diamètre : Canne pour cueillage "à la patate" diamètres 30; 60 mm1 par diamètre ; canne pour cueillage "à la patate" 120 mm ; 130 mm15 par dimension ciseaux droits multi usages : longueur de lame 50 mm 2 ciseaux à anses longueur de lame 125 mm10 ciseaux à anses longueur de lame 75 mm ;105 mm10 par dimension grands ciseaux droit longueur de lame (90 mm ; 105 mm)10 par dimension Ciseaux à rogner : longueur de lame 55 mm ; 65 mm)10 fers plats par dimension de longueur de lame 160 mm 125 mm10 fers ronds par dimension de longueur de lame 100 mm 120 mm 225 mmassortiment de 10 Pincettes standard et de formes différentes 10 par dimension : longueur 300 mm ; 250 mm 15 Montures de lames bois longueur 250 mm10 Soufflettes par longueur tube courbe dimensions standards 5 petites 5 moyennes2 par dimensions : Moules métalliques ananas 60 x 100 mm ; 70 x 130 mm2 par dimensions: Moules métalliques optiques 12 points 42 x 70 mm ; 65 x 120 mmm2 Moules métalliques optiques 16 points 55 x 110 mmm10 par dimension : Compas 145 mm 165 mm 190 mm 2 par dimension : Compas 285 mm 6 diviseur PI par dimension 110 mm; 190 ; 240 mm6 par dimension Compas courbé 155 mm ; 210 mm6 torches à main** |  |
| **3** | **Torche**  | **Modèle étancheur (grosse buse), alimentation propane** |  |
| **4** | **Économiseur d'établi oxygène propane**  | **Avec olives étagées** |  |
| **5** | **Banc de verrier** | **Banc de verrierhauteur de l'assise ajustable si possible** |  |

**Lot 8-9 : Fours ateliers de soufflage/vitrail**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Désignation** | **Caractéristiques Minimales** | **Caractéristiques Proposées** |
| **1** | **Arche de recuisson** | **Arche de recuisson, volume intérieur 1m3Température maxi 550 °, régulation 4 segments minimum 6 programmes, énergie électrique, chargement frontal 2 2portes minimum côte à côte, si possible p3etites portes complémentaires** |  |
| **2** | **Bruleur gaz pour chauffe cannes** | **Brûleur rampe longueur total 60 cm, 40 cm de buses 11 Kw/h en gaz Naturel (17 en propane)** |  |
| **3** | **Four à grisaille** | **Speed Burn II alimentation gaz Propane Dimensions L1000xW700xH150mm** |  |

**ANNEXE B**

**Lieux de livraison**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **N° du Projet**  | **Intitulé**  | **Adresse** |
| CFP 03 | IAT Meknès | Meknès |

**ANNEXE C**

**Conditions générales du Bon de commande :**

**1. PRIX**. Tous les prix sont fermes et non révisables, sauf accord préalable à l’écrit.

**2. FRAIS** **SUPPLEMENTAIRES**. Aucun frais d'aucune sorte ne sera autorisé sauf accord spécifique de l’Agence MCA-Morocco à l’écrit.

**3. MODIFICATIONS**. Aucune modification de ce Bon de commande n’engagera l’Agence MCA-Morocco, sauf si la modification est convenue par l’intermédiaire d’un avis de modification formel du Bon de commande de la part de l’Agence MCA-Morocco.

**4. GARANTIE**.Le Fournisseur garantit que, pour une période de douze (12) mois, les marchandises sont exemptes de défauts de conception, de matériel et de fabrication et fonctionnent conformément aux spécifications. L’Agence MCA-Morocco doit aviser le Fournisseur de tout manquement aux garanties précédentes et le Fournisseur, à ses frais, réparera ou remplacera au plus vite ces produits défectueux.

**5. ACCORD ET MODIFICATION**.Ce Bon de commande constitue l'intégralité de l'accord entre les parties, et aucune obligation non écrite dans l'accord leur est obligatoire. Aucune modification de l'une quelconque des dispositions ne sera obligatoire, sauf en cas d’accord au préalable écrit et signé par l’Agence MCA-Morocco.

**6. SOUS-TRAITANCE**. Le Fournisseur ne doit pas sous-traiter ni déléguer les performances demandées en vertu du présent Bon de commande sans le consentement écrit préalable de l’Agence MCA-Morocco.

**7. FORCE MAJEURE**. Tout retard ou défaillance de l'une ou l'autre des parties pour s'acquitter de ses obligations en vertu de la présente loi doit être justifié s'il est causé par un événement ou une circonstance raisonnablement indépendante de la volonté de cette partie et qui n’est pas de sa faute, pourvu que l'intéressée en donne un préavis écrit dans les cinq (5) jours. Au cours de la période de retard par le Fournisseur, l’Agence MCA-Morocco peut acheter des biens provenant d'autres sources et réduire les quantités du calendrier du Fournisseur sans aucune responsabilité de l’Agence MCA-Morocco, ou demander au Fournisseur de fournir les marchandises provenant d'autres sources selon les quantités demandées par l’Agence MCA-Morocco

**8. LIVRAISON**. Sauf dans les cas prévus ci-après, la livraison doit être faite conformément au délai indiqué dans le présent bon de commande et l’Agence MCA-Morocco se réserve le droit d'annuler la commande si la livraison n'est pas effectuée comme indiqué. Si le Fournisseur a des raisons de croire que les livraisons ne seront pas effectuées comme demandé dans le bon de commande de l’Agence MCA-Morocco, le Fournisseur doit fournir un avis écrit indiquant la cause et la période de ce retard prévu.

**8.1 PENALITE DE RETARD SUR LA LIVRAISON :** Si le délai de livraison n’est pas respecté, une pénalité par jour ouvrable de retard égale à un et demi millième (1,5‰) du montant total du présent bon de commande, sera retenue jusqu’à hauteur de 10% du montant total.

Une fois ce maximum atteint, l’Agence MCA-Morocco pourra choisir de résilier le présent bon de commande

**9. RÉSILIATION PAR CONVENANCE**. MCA-Morocco peut résilier ce contrat par un avis écrit en tout ou en partie, lorsqu'il est dans l'intérêt de l’Agence MCA-Morocco de le faire. Si ce contrat est ainsi résilié, le Fournisseur et l’Agence MCA-Morocco peuvent convenir du montant à payer au Fournisseur en raison de cette résiliation.

**10. DÉFAUT**. L’Agence MCA-Morocco peut, par avis écrit, résilier tout ou partie du présent contrat:

• Si le Fournisseur omet de livrer des marchandises ou d'effectuer des services dans le délai spécifié où

• Si le Fournisseur omet d'effectuer toute autre exigence du présent bon de commande et ne remédie pas à ce défaut dans les dix (10) jours suivant la réception de l'avis de l’Agence MCA-Morocco, précisant cette défaillance.

**11. RESPONSABILITÉ POUR BLESSURES**. Le Fournisseur doit indemniser l’Agence MCA-Morocco contre toute responsabilité pour toute lésion corporelle et dommages matériels causés par les biens ou services effectués par le Fournisseur.

**12. AUCUNE DEROGATION**. Le non-respect par l’Agence MCA-Morocco de l'une des dispositions ne renonce ni à ces dispositions ni au droit de l’Agence MCA-Morocco de faire respecter toutes ces dispositions.

**13. LOI APPLICABLE ET FORUM.** Cette commande doit être interprétée conformément à la loi et sera régie par la loi du Maroc.

**14. CONFORMITE AVEC LA LOI.** Le Fournisseur accepte de se conformer aux dispositions de toutes les lois et ordres fédérales et locales actuelles et futures ainsi que toutes les autres règles et règlements applicables à cette commande et sa performance.

**15. FACTURATION**. Le Fournisseur présentera après la livraison et acceptation par les ARM signées sa facture pour paiement conformément aux conditions de paiement.

**16. PAIEMENT.** Après la réception, en bon état, de tous les biens et services spécifiés dans le bon de commande~~,~~ le paiement se fera dans un délai de 30 jours à partir de la réception d'un dossier de paiement comprenant la facture complète et validée par MCA-Morocco.

**17. REPARATIONS.** Si l'un des biens est trouvé d'être défectueux, dans un délai raisonnable, après la livraison à l’Agence MCA-Morocco, l’Agence MCA-Morocco aura le droit de rejeter et de renvoyer ces biens à la charge du fournisseur et d’en déduire le coût de sa facture.

**ANNEXE D : ATTESTATION DE RECEPTION DU MATERIEL**

Je soussigné, (Nom, Prénom et qualité)………………………………………………………………………………………… ………………………………………………………………… atteste la livraison, l'installation et la mise en marche des équipements cités ci-dessous destinés au projet n° X …………………………………

objet du lot n° X du contrat n° X, issu de la Demande de Devis **n°** ………………… et conclu avec le fournisseur …………………

Ladite prestation a fait l'objet d'un examen de conformité par un comité de réception composé de :

* Le représentant de l’Agence MCA-Morocco :

……………………………………………………………………………………

* Le(s) représentant(s) de l’entité bénéficiaire :

……………………………………………………………………………………

**Tableau des équipements technico-pédagogiques livrés**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lot n°** | **N° de l’article** | **Désignation de l’article** | **Quantité** | **N° Inventaire** |
|  |  |  |  |  |

Fait à …………., le : ………

***Cachet et signature du Fournisseur Cachet et signature du***

**Annexe E : Plan d’atténuation des risques covid-19**

**Plan d'atténuation des risques liés à la COVID-19 pour les Fournisseurs**

**Orientation** : MCC et ses partenaires visent à gérer les risques posés par la COVID-19 (pour leurs travailleurs et le public) tout en atteignant leurs objectifs de développement. À cette fin, les fournisseurs[[1]](#footnote-1) sous contrat avec le MCA et qui travaillent dans les pays partenaires du MCC en étroite proximité avec des personnes doivent préparer un plan d'atténuation des risques liés à la COVID-19 qui rentre dans le cadre de leurs activités contractuelles. Ce document propose un modèle à suivre à cet effet. Les fournisseurs devraient examiner l'intégralité de ce plan COVID-19, **en ajoutant du contenu dans les cases bleu clair**. Une fois terminé, ce plan constituera l’ensemble des engagements du fournisseur à gérer les risques liés à la COVID-19 dans le cadre du programme financé par le MCC.

Aucune directive du MCC, y compris ce document, ne prétend offrir des conseils médicaux relatifs à la COVID-19 ; pour obtenir des conseils ou des informations médicales ou scientifiques, les particuliers et les compagnies devraient se rapprocher des experts qualifiés. Les informations sur la COVID-19 incluses dans ce guide sont basées sur les meilleures informations disponibles à la date de publication de ce document. Les fournisseurs devraient régulièrement intégrer des directives récentes provenant des organisations internationales de santé et du gouvernement.

|  |  |
| --- | --- |
| Information sur le contrat |  |
| Projet |  |
| Fournisseur |  |
| Date du plan COVID-19 |  |
| Numéro de révision du plan COVID-19 |  |
| Reconnaissance / engagement (représentant du fournisseur) |  |

Contenu

[**Contexte 30**](#_Toc42170424)

[Risques 31](#_Toc42170425)

[Rôles et Responsabilités en lien avec la COVID-19 32](#_Toc42170426)

[**Exigences nationales et locales relatives à la COVID-19 33**](#_Toc42170427)

[**Administration des opérations du Fournisseur 35**](#_Toc42170428)

 **Annexe 1 : Protocole de dépistage médical des symptômes de la COVID-19**

**Contexte**

**Aperçu**

Ce modèle est destiné à convenir à un groupe de fournisseurs sous contrat MCA (par exemple, ingénieurs de supervision (ingénieur-conseil), fournisseurs en réinstallation, fournisseurs en engagement des parties prenantes, fournisseurs en supervision environnementale et sociale, fournisseurs travaillant au sein d'un bureau du MCA ou d'une autre institution du pays hôte). Le plan doit être adapté pour refléter le travail du fournisseur, les conditions dans le pays et les risques encourus. Ce plan couvre trois éléments opérationnels des responsabilités du fournisseur, qui sont résumés dans le tableau ci-dessous :

|  |  |
| --- | --- |
| **Éléments opérationnels** | **Responsabilités du fournisseur** |
| **Chantiers de construction** | Si les fournisseurs travaillent sur des chantiers de construction, ils sont tenus de comprendre et de suivre les mesures du plan de gestion des risques COVID-19 de chaque entrepreneur concerné. Les plans COVID-19 de l'entrepreneur en travaux sont construits sur les mêmes principes que ceux présentés ici et font partie intégrante de leurs plans de gestion de la santé et de la sécurité. |
| **Activités de terrain du fournisseur**. Ceci couvre le travail du fournisseur effectué à proximité des autres personnes en dehors des chantiers de construction et du bureau (par exemple, engagement des parties prenantes, réinstallation, enquêtes auprès des ménages). | Cette partie du plan explique comment les tâches sur le terrain du fournisseur seront exécutées pour gérer de manière adéquate les risques COVID-19 et comment les approches énoncées dans la note d’orientation du MCC COVID-19 pour les Fournisseurs & Entrepreneurs (5 mai 2020) et ce document seront adapté et mis en œuvre. |
| **Administration des opérations du fournisseur**. Ceci comprend les politiques du personnel, le transport et la gestion des bureaux. | Dans les sections ci-dessous, les fournisseurs décriront leurs procédures administratives et leurs pratiques de sécurité au travail pour gérer les risques liés à la COVID-19 pour leur personnel et dans leurs bureaux. Les fournisseurs qui travaillent dans des espaces de bureaux partagés avec d'autres organisations (par exemple, les MCA) pourraient faire face à des défis particuliers. |

**Objectif et Portée**

La pandémie de COVID-19 crée des risques sans précédent. Ce plan décrit les procédures et les protocoles pour éviter (dans la mesure du possible) et réduire les risques associés à la COVID-19. Le plan s’applique à tous les employés du fournisseur sous contrat avec le MCA (et de leurs sous-traitants) travaillant sur des contrats financés par le MCC. Ce plan satisfait ou excède les exigences minimales du MCC[[2]](#footnote-2) et des gouvernements nationaux et locaux (le plus strict doit être mis en œuvre) [[3]](#footnote-3).

**Risques**

1. La COVID-19 est causée par un virus hautement infectieux transmis principalement par voie aérienne et à partir des surfaces sur lesquelles il s'est déposé. Les principales voies d'exposition incluent l’inhalation du virus en suspension dans l'air et le contact avec les mains d’une surface contaminée par le virus suivi de contacts avec les yeux, le nez ou la bouche. Pour prévenir l'exposition au virus, il est essentiel de bloquer les voies d'accès au système respiratoire et aux muqueuses. Il existe également une certaine inquiétude quant à la possibilité d'une exposition par contact oculaire.
2. Le virus peut être transmis avant l'apparition des symptômes. Les porteurs insoupçonnés peuvent augmenter les taux d'infection. Il est important de mettre en œuvre des mesures qui réduisent le risque de transmission, même par les personnes qui ne présentent aucun symptôme de la maladie
3. Les personnes souffrant de troubles médicaux sous-jacents (tels que les immunodéficiences, l'asthme, le diabète et les maladies cardiaques) et les personnes âgées sont les plus à risque de complications graves de l'infection.

La meilleure façon de protéger la main-d'œuvre et le public est de prévenir de possibles expositions au virus. En l'absence de capacité d’empêcher totalement l'exposition, la hiérarchie des mesures de contrôle devrait être respectée. Ces mesures sont énumérées ci-dessous, des plus efficaces aux moins efficaces :

* Élimination ou substitution. L'élimination du risque supprime physiquement un danger fermant ainsi la voie d'exposition. Un exemple serait de ne pas effectuer une action, par exemple l'annulation d'une réunion non essentielle. La substitution atteint le même objectif et produit le résultat par un autre moyen. Un exemple serait d'utiliser des moyens électroniques pour tenir virtuellement une réunion.
* Les contrôles techniques isolent les individus d'un danger. Ceux-ci peuvent déjà exister ou nécessiter des modifications dans la conception et le fonctionnement de l'infrastructure, de l'équipement ou d'un processus. Les exemples incluent des barrières physiques pour créer une séparation entre les personnes (par exemple, des clôtures autour d'un chantier, des panneaux clairs entre les postes de travail dans un bureau), des filtres à air à haute efficacité et des taux de ventilation accrus dans les espaces clos. privés).
* Les contrôles administratifs changent les habitudes de travail. Ils comprennent des politiques, des procédures, des conceptions d’horaire de travail et de formation pour réduire la menace du danger chez une personne. Ils sont généralement moins efficaces que les contrôles techniques ci-dessus car ils reposent sur une action individuelle et sont plus efficaces lorsqu'ils sont utilisés en conjonction avec des équipements de protection individuelle (EPI). Les exemples de contrôles administratifs incluent :
	+ Encourager les travailleurs malades à rester à la maison.
	+ Minimiser les contacts entre les travailleurs et les clients en remplaçant les réunions en face à face par des communications virtuelles et en instaurant le télétravail si possible.
	+ Instaurer des jours de travail alternatifs ou des horaires de travail supplémentaires qui réduisent le nombre total d'employés dans un bureau à un moment donné, leur permettant de garder de la distance les uns des autres, tout en maintenant une semaine de travail complète sur le chantier.
	+ Former le personnel aux dangers et aux moyens d’atténuations associés.
	+ Suspendre les déplacements non-essentiels vers des foyers de COVID-19.
	+ Développer des plans de communication d'urgence, y compris un forum pour répondre aux préoccupations des travailleurs et des communications sur Internet, si possible.
	+ Fournir aux travailleurs une éducation et une formation à jour sur les facteurs de risque COVID-19 et les habitudes de protection (par exemple, l'étiquette de la toux et le port adéquat des EPI).
* Les pratiques de sécurité au travail sont un type de contrôle administratif. Ce sont des procédures que les travailleurs peuvent suivre pour réduire la durée, la fréquence ou l’intensité de leur exposition potentielle à la COVID-19. Les exemples incluent la distanciation sociale et une bonne hygiène.
* Les équipements de protection individuelle (EPI) offrent une protection grâce au port de l'équipement. Les contrôles techniques, les contrôles administratifs et les pratiques de travail sécuritaires mentionnés ci-dessus sont les mesures les plus efficaces d'atténuation de risques. Lorsque la distanciation sociale ne peut pas être réalisée de manière satisfaisante, les EPI devraient être déployés pour fermer la voie d'exposition. Il est important de former les travailleurs à la manière adéquate de porter, d'utiliser, d'enlever et (le cas échéant) de disposer des EPI. Le matériel de formation doit être facile à comprendre et disponible dans la langue et le niveau d'alphabétisation appropriés pour tous les travailleurs.

**Format du plan COVID-19 et références à d'autres documents pertinents du fournisseur**

Les fournisseurs peuvent avoir d'autres documents d'orientation COVID-19, tels que des orientations d'entreprise, des politiques de ressources humaines, des stratégies d'engagement des parties prenantes, des plans de travail de projet, etc., qui peuvent inclure l'atténuation des risques COVID-19, ou de nouvelles mesures pour atténuer les risques COVID-19 telles que celles requises par les directives du MCC. Si le fournisseur dispose de documents prouvant que son engagement est conforme aux exigences du MCC pour l'atténuation des risques liés à la COVID-19, les parties appropriées de ces documents devraient être référencées (par numéro de page) et résumées dans les tableaux / encadrés correspondants ci-dessous. Les fournisseurs devraient soumettre ce plan accompagné de tout document référencé au MCA.

**Rôles et Responsabilités en lien avec la COVID-19**

***Orientation pour le tableau ci-dessous*** : Déterminer les rôles, les responsabilités et les procédures de mise en œuvre et de supervision du plan COVID-19 (y compris par les sous-traitants).

|  |  |
| --- | --- |
| Employés Contractuels / Numéro de Téléphone | Responsabilité de la mise en œuvre du plan |
|  | Responsabilité générale de mise en œuvre du Plan, y compris par les sous-traitants |
|  | Examen des travailleurs et des visiteurs |
|  | Assurer un stock approprié et adéquat d'EPI, de fournitures médicales, de désinfectant et d'autres fournitures nécessaires |
|  | Formation  |
|  | Supervision du personnel sur le terrain |
|  | Désinfection du lieu de travail |
|  | Coordination de réponse aux personnes présentant des symptômes de la COVID-19 |
|  | Rapport au MCA et, le cas échéant, aux autorités locales |

**Exigences nationales et locales relatives à la COVID-19**

|  |
| --- |
| Exigences relatives à la COVID-19  |
| ***Orientation :*** Le MCA ou le fournisseur insérera une section qui décrit les exigences nationales (ou, le cas échéant, locales), et cela sera inclus comme référence dans tous les plans du fournisseur. Notez que les exigences répertoriées ici peuvent être référencées ci-dessous mais ne devraient pas être répétées. |  |

**Responsabilités sur les chantiers**

S'ils travaillent ou visitent des chantiers de construction, les fournisseurs sont tenus de comprendre et de suivre les mesures du plan de gestion des risques COVID-19 de l'entrepreneur concerné. Les MCA rendront ces plans disponibles.

**Activités de terrain du fournisseur**

Le plan devrait présenter les moyens pour les travailleurs (et tous les sous-traitants) de gérer les risques pendant les travaux de proximité à l'extérieur du bureau et hors des chantiers (par exemple, pendant des échanges ou des rencontres dans des espaces confinés).

|  |
| --- |
| Travail en étroite proximité |
| ***Orientation :*** Le fournisseur devrait identifier les moments où ils peuvent se rapprocher des autres personnes au cours de leur travail (une brève description ou une description sous forme d’énumération serait suffisante). Les tâches pertinentes peuvent correspondre aux tâches et / ou livrables principaux décrits dans le contrat du fournisseur. |  |

**Modifications des activités de terrain pour attétuer les risques liés à la COVID-19**

Les fournisseurs devraient expliquer comment ils comptent gérer les risques liés à la COVID-19 lorsque des personnes travaillent en étroite proximité les unes des autres (en s'inspirant des activités identifiées ci-dessus). Par exemple, de nombreux fournisseurs ont des responsabilités qui impliquent un engagement en face à face avec des personnes extérieures à leur organisation, y compris le public. Ces fournisseurs devraient adapter leurs procédures et mécanismes d'engagement existants, en suivant la hiérarchie d'atténuation, afin d'éliminer ou de réduire les risques liés à la COVID-19. En règle générale :

* Les réunions en face à face avec les parties prenantes externes, les fonctionnaires et le public devraient être évitées dans la mesure du possible (par exemple, envisager d'utiliser des réunions virtuelles ou d'autres moyens électroniques de communication).
* Lorsque des travaux de proximité sont nécessaires, les fournisseurs décriront les mesures visant à réduire les risques pour les travailleurs, les parties prenantes, les fonctionnaires et le public à un niveau acceptable. Ceux-ci peuvent inclure (mais sans s'y limiter) : le choix d’endroits à faible risque (c.-à-d. à l'extérieur), le dépistage des participants présentant des symptômes de la COVID-19 (en utilisant les protocoles décrits dans ce document), le respect d’une distanciation sociale d'au moins 2 m entre les participants, le port de masques faciaux et la limitation de la taille des réunions.

|  |
| --- |
| Tâche de terrain 1 (à définir par le fournisseur) |
| ***Orientation :* Décrire** la tâche, les principaux risques COVID-19 et mesures d'atténuation à mettre en œuvre par le fournisseur. |  |
| Tâche de terrain 2 (à définir par le fournisseur) |
| **Orientation : Ajoutez** ou diminuer des lignes au besoin. |  |
| Tâche de terrain 3 |  |
| **Orientation : Ajoutez** ou diminuer des lignes au besoin. |  |

**Administration des opérations du FOURNISSEUR**

|  |
| --- |
| Espace de bureau partagé avec d'autres organisations |
| Orientation : Votre organisation ou un membre de votre équipe partage-t-elle des bureaux avec une autre organisation (y compris un MCA) ? Si c'est le cas :* Si l'autre organisation a un plan COVID-19, veuillez l'ajouter à ce modèle et le résumer comme il convient dans les cases ci-dessous.
* Sinon, décrivez les mesures que vous prendrez pour assurer un environnement de travail sécurisé (par exemple, négocier avec l'organisation contrôlant l'espace dans lequel vous travaillez, envisager d'autres modalités de travail) et toutes les mesures connexes dans les encadrés ci-dessous, le cas échéant.
 |  |
| Gestion du Personnel  |
| ***Orientation :*** Décrire / fournir : (a) l'assurance que les dossiers du fournisseur autorisent la recherche des contacts; (b) la politique du fournisseur concernant la rémunération et les avantages des personnes pendant une période de quarantaine (si nécessaire en vertu de l'annexe 1) ; c) quand les travailleurs sont autorisés à retourner au travail (voir l'annexe 1 pour des orientations supplémentaires) d) des mesures administratives d'atténuation des risques dans le lieu de travail; et (e) la politique de voyage (déplacements). |  |
| Transport |
| ***Orientation :*** Décrire les mesures permettant aux travailleurs de se rendre et de revenir du chantier (ou du bureau) en toute sécurité. |  |
| Dépistage de la main d’œuvre |
| Le dépistage de la main d’œuvre est une stratégie essentielle pour gérer les risques liés à la COVID-19. | L’Entrepreneur identifiera et (le cas échéant) isolera les travailleurs malades avant le début des travaux de proximité avec d’autres personnes en suivant les étapes suivantes :1. Mettre en œuvre un protocole de dépistage médical cohérent (température quotidienne et vérification des symptômes - voir l'annexe 1). Les contrôles de température doivent utiliser des thermomètres « sans contact », des bandes de thermomètre jetables ou un thermomètre auriculaire réutilisable avec un couvercle de sonde jetable différent pour chaque utilisation.
2. Refuser aux personnes soupçonnées de COVID-19 d’accéder aux chantiers/lieu de travail (en fonction du protocole et des résultats du dépistage). Le fournisseur emmènera la personne dans un lieu prédéterminé d'isolement et suivra le protocole exigé par les services locaux et nationaux de santé publique ainsi que d'autres organisations gouvernementales pour les cas suspects de COVID-19

Si quelqu'un présente des symptômes compatibles avec la COVID-19 consultez la section Réponse aux cas suspects de COVID-19 et l’annexe 1 ci-dessous. |
| Réponse aux cas suspects de COVID-19 |
| Suivre les réponses indiquées dans les protocoles approuvés | Suivre le protocole national / local et le protocole du fournisseur pour prendre soin les personnes suspectées de présenter des symptômes de COVID-19. Dans le cas où le protocole national / local et le protocole du fournisseur ne sont pas cohérents ou complémentaires, le protocole plus strict s'appliquera. En l'absence de protocoles clairs, suivre l'annexe 1. |
| ***Orientation*** *:* Le fournisseur doit :1. Indiquer un (des) endroit (s) précis pour immédiatement isoler toute personne présentant des signes et symptômes de COVID-19 identifiés sur le lieu de travail (en considérant des protocoles de bureau et de terrain).
2. Précisez les exigences d'hygiène pour ceux qui sont isolés (masque, lavage des mains, contrôle de la toux / des éternuements, etc.).
3. Evaluer les mesures supplémentaires à prendre, telles que l'arrêt de la tâche à laquelle la personne a participé, le lancement de procédures de désinfection et le début de la recherche des contacts des personnes qui auraient été en contact avec la personne.
 |  |
| Distanciation Sociale |  |
| La distanciation sociale s’est avérée être un moyen efficace pour contrôler la COVID-19. | Les exigences minimales comprennent :1. Évitez les attroupements et les rassemblements de groupes.
2. Garder une distance d'au moins 2 m entre les personnes.
3. Organiser et échelonner les équipes, dans la mesure du possible, en assignant des travailleurs à des tranches horaires définies (ce qui pourrait inclure le travail de nuit et de week-end, lorsque cela est autorisé).
4. Éviter de serrer la main et utiliser d'autres formes de salutation.
5. Organiser des réunions et d'autres travaux virtuellement chaque fois que cela est possible (y compris par le biais de technologies telles que des plateformes de télécommunications par exemple, Skype, Zoom).

Lorsque des tâches doivent être effectuées à proximité d'autres personnes, des mesures supplémentaires sont nécessaires pour briser les voies d'exposition potentielles (par exemple, voir la section EPI ci-dessous). |
| Bonne hygiène personnelle |  |
| Ces pratiques des mesures de sécurité au travail sont parmi les plus efficaces pour réduire le risque de transmission du virus. | Les pratiques suivantes seront mises en œuvre :1. Lavage fréquent des mains (pendant au moins 20 secondes). Si le savon et l'eau courante ne sont pas disponibles, les fournisseurs fourniront des désinfectants à main contenant au moins 60% d'alcool ou 70% d'isopropanol. Le fournisseur fournira un nombre adéquat de postes de lavage (avec du savon et des serviettes en papier et / ou un désinfectant).
	1. Pour les opérations de terrain, si des stations de lavage à l'eau courante ne sont pas disponibles, des désinfectants devraient être emportés et conservés dans le véhicule de transport. Les travailleurs individuels devraient être approvisionnés de quantités suffisantes de désinfectant pour un nettoyage régulier des mains tout au long de la journée.
	2. Pour les sites fixes (bureaux), la norme minimale pour les stations de lavage de mains est : une à l'entrée du bureau, une dans chaque toilette, et une dans chaque cuisine / lieu de pause.
2. Interdiction de partager des tasses et des ustensiles à moins qu’ils n’aient été adéquatement nettoyés avec du savon et de l'eau entre les utilisations.
3. Encourager les travailleurs à tousser ou à éternuer dans un mouchoir ou dans le coude. Les mouchoirs utilisés sont considérés contaminés et devraient être éliminés avec soin, de préférence scellés dans un sac en plastique afin de ne pas devenir une source de transmission.
 |
| Assainissement du lieu de travail |  |
| Les données actuelles suggèrent que le nouveau coronavirus peut rester actif pendant des heures ou des jours sur des surfaces fabriquées à partir d'une variété de matériaux. L'objectif de La désinfection du milieu de travail est de nettoyer les « surfaces fréquemment touchées »[[4]](#footnote-4). Le nettoyage des surfaces visiblement sales suivi de leur désinfection est une mesure de bonne pratique pour la prévention de la COVID-19 et d'autres maladies respiratoires virales. Une désinfection supplémentaire devrait être faite sur les lieux et l'équipement utilisés par les travailleurs présentant des symptômes de la COVID-19. | Les fournisseurs devraient s’assurer que les « surfaces fréquemment touchées » sont désinfectées[[5]](#footnote-5), et que les mains sont lavées immédiatement avec de l’eau et du savon. La désinfection du lieu de travail se concentre sur les surfaces à contact élevé dans : * Les structures (y compris les bureaux, les portes, les toilettes, les lieux de pause, les boîtes de réclamation, les boîtes à suggestions, les escaliers, les échafaudages, les rampes, et autres équipements, ordinateurs, imprimantes, etc.) seront à nettoyer régulièrement.
* Les véhicules. Ceci comprend l'intérieur des véhicules de travail. Les poignées, les boutons, les leviers, les ceintures de sécurité et les « surfaces fréquemment touchées »devraient être nettoyées.
 |
| Formation et sensibilisation à la sécurité |
|  | Tous les travailleurs doivent recevoir une formation initiale qui comprend, au minimum : * Les risques et symptômes de la COVID-19
* Comment se transmet la COVID-19 / les habitudes pouvant augmenter le risque d'exposition d'une personne
* Les mesures effectives :
* Distanciation sociale
* Comment bien se laver les mains
* Les protocoles (transport, dépistage, où se trouve l'infirmerie, que faire en cas de symptômes, pratiques de sécurité au travail) ;
* Comment porter et disposer correctement (ou nettoyer) les EPI.
* Qui contacter pour les questions de suivi liées à COVID-19.

Les réunions d’information sur la sécurité seront utilisées pour renforcer les messages et communiquer tout changement. |
| Équipement de protection individuelle |
| L'EPI offre une protection par le port de l’équipement. Lorsque la distanciation sociale ne peut être réalisée de manière satisfaisante, l'EPI doit être utilisé pour fermer la voie d'exposition. L'EPI doit être choisi en fonction des risques encourus par la personne.  | Le fournisseur fournira les équipements et une formation adéquate en matière d'inspection, d'utilisation, d'entretien, de stockage sur place et la disposition (ou le lavage) appropriée de :1. ***Masques :*** Les masques réduisent l'inhalation du virus et peuvent minimiser l'expiration du virus par des personnes contaminées. Les masques qui recouvrent aussi bien le nez que la bouche sont particulièrement importants chaque fois que les travailleurs doivent être dans des endroits clos (par exemple, sur le lieu de travail, dans des véhicules).
2. **Gants** : Lorsque la protection des travailleurs exige des gants, la sélection appropriée sera basée sur l'activité spécifique. La sélection des gants doit être spécifique à la tâche pour offrir la protection adéquate contre les blessures.

Pour disposer de L’EPI, le mettre dans un sac refermable et s’en débarrasser avec soin afin que cela ne devienne pas une source de transmission. |
| Rapport |  |
| Les dispositions règlementaires sont énumérées à droite. | Les fournisseurs devraient immédiatement informer le MCA de l'incidence des cas suspects et confirmés de COVID-19. Dans son rapport mensuel/trimestriel, le fournisseur inclura au minimum, les informations suivantes :1. La mise en œuvre de ce plan
2. Pour les ingénieurs-conseils et autres fournisseurs de supervision : une méthodologie de suivi de la mise en œuvre des plans COVID-19 des entrepreneurs.
3. Les éléments communs à tous les rapports incluent :
	1. Incidents de non-conformité et mesures corrective.
	2. Incidences de cas suspects et confirmés de COVID-19.
	3. Impacts sur la mise en œuvre et l'achèvement du contrat.
	4. Mesures supplémentaires prises, leçons apprises et meilleures pratiques de gestion.
 |
| ***Orientation :*** Au besoin, fournir des informations supplémentaires sur les méthodes et / ou les outils |  |
| Révision de ce Plan |  |
| La gestion adaptative est importante à mesure que de nouvelles informations deviennent disponibles. | Les plans seront examinés et mis à jour au besoin. Compte tenu de l'évolution rapide de la situation, il serait nécessaire de revoir et de mettre les plans fréquemment à jour. |

**Annexe 2 : Protocole de dépistage médical des symptômes de la COVID-19**
La mise en œuvre d'un protocole cohérent pour le dépistage des travailleurs n'empêchera pas les travailleurs de tomber malades, car 25 à 50% des personnes infectées peuvent ne pas présenter de symptômes. Mais il est important de limiter la propagation, car les gens semblent être plus contagieux lorsqu'ils présentent des symptômes. ***Le protocole de dépistage d'une compagnie doit être basé sur les meilleurs conseils médicaux disponibles et les recommandations[[6]](#footnote-6) du pays ou du gouvernement local (selon ce qui est le plus strict) et mis à jour à mesure que de nouvelles informations deviennent disponibles***. Le protocole ci-dessous doit être considéré comme un point de départ.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Symptômes Clés[[7]](#footnote-7) de la COVID-19** | **OUI** | **NON** | **Action** |
| Fièvre (>/= 38oC [100.4°F])  |  |  | Certains symptômes pourraient nécessiter des soins médicaux immédiats, notamment un essoufflement ou une difficulté à respirer, une douleur ou une pression thoracique persistante, l’apparition d’une confusion mentale, une incapacité à se réveiller ou à rester éveillé, et des lèvres ou un visage bleuâtres.Si l'un des symptômes clés existe , isoler l’employé, contacter l’autorité compétente de santé et/ou demander un avis médical privé, et suivre les instructions. Si aucun avis médical n’est disponible auprès de l’une ou l’autre source, observer la quarantaine pendant 14 jours.  |
| Toux (Souvent sèche) |  |  |
| Essoufflement ou difficulté à respirer |  |  |
| Exposition a un cas confirmé de COVID-19 |  |  |
| Symptômes parfois associés à la COVID-19 |
| Nouvelle perte de goût ou d'odorat |  |  | Si l’employé n’a pas de fièvre mais présente deux de ces symptômes, consulter le personnel médical et suivez les protocoles du pays/locaux. À la discrétion du personnel médical, les employés peuvent être placés en quarantaine pendant 72 heures. |
| Frissons / secousses répétées avec frissons |  |  |
| Fatigue |  |  |
| Gorge irritée |  |  |
| Mal de tête |  |  |
| Douleurs musculaires |  |  |
| Diarrhée |  |  |
| Éternuements |  |  |
| **Considérations supplémentaires sur la quarantaine** |
| Avez-vous été en contact avec une personne qui présente des symptômes clés de la COVID-19 au cours des 14 derniers jours ? |  |  | Si oui, mettre en quarantaine pendant 14 jours depuis le temps de contact, et si des symptômes se développent, suivre les instructions ci-dessus. |

**Les employés peuvent retourner dans les conditions suivantes :**

* La période de quarantaine / auto-isolement est terminée.
	+ **ET**
* La température a été <38oC pendant au moins 72 heures avant de retourner sur le lieu de travail (c'est-à-dire trois jours complets sans fièvre sans utiliser de médicament qui réduit la fièvre). La température continuera d'être surveillée avec le reste de la main-d'œuvre.
	+ **ET**
* d'autres symptômes se sont améliorés (exemple : la toux ou l’essoufflement se sont améliorés).
	+ **ET**
* La réponse à la considération supplémentaire de quarantaine est Non.
1. *Les exigences des fournisseurs s'appliquent aux organisations sous contrat avec le MCA (quelle que soit leur taille) qui offrent des services dans un pays partenaire du MCC. Cela ne s'applique pas aux (a) activités d'un fournisseur en dehors de ses obligations contractuelles avec le MCA dans un pays partenaire du MCC; (b) personnes recrutées sous contrats de services personnels ou (c) organisations travaillant dans le cadre d'accords avec les MCA qui n'impliquent pas de frais de service (par exemple, protocoles d'accord, accords de coopération, accords d'entité d'exécution).* [↑](#footnote-ref-1)
2. *Les normes de performance SFI (IFC) 2 et 4 comprennent des exigences en matière de santé et de sécurité pour protéger la main-d'œuvre et le public.* [↑](#footnote-ref-2)
3. *Ce document identifie les exigences minimales du plan d'atténuation des risques auxquelles les prestataires doivent répondre. Sur la base d'autres directives nationales, des directives du siège social et des conditions locales, les éléments du plan pourraient excéder ces exigences minimales* [↑](#footnote-ref-3)
4. *Les « surfaces fréquemment touchées » peuvent être rencontrées dans les structures (y compris les bureaux, les portes, les toilettes, les vestiaires, les cantines, les zones de préparation des repas, les lieux de pause, les boîtes de réclamation, les boîtes à suggestions, les escaliers, les échafaudages, les rampes, les outils, les seaux, les brouettes et autres équipements) doivent être nettoyé régulièrement de même que les véhicules et l'équipement de construction (y compris l'intérieur des véhicules de travail et l'équipement lourd, les poignées, les boutons, les leviers, les ceintures de sécurité) et les outils manuels et électriques (les outils électriques doivent être débranchés avant la désinfection). Nul ne peut utiliser des outils ou du matériel qui auraient été utilisés par une autre personne sans avoir été préalablement désinfectés.* [↑](#footnote-ref-4)
5. *Désinfection des surfaces non poreuses : (a) Si une surface est visiblement sale, nettoyez-la d'abord avec de l'eau et du savon ; (b) utilisez soit une solution diluée d'eau de Javel non expirée (1 part d'eau de Javel pour 60 parts d'eau), une solution d'alcool contenant au moins 70% d'alcool et / ou une solution recommandée par le gouvernement pour une utilisation contre la COVID-19 ; (c) après l'application, prévoir 2 minutes de temps de contact avant d'essuyer ou laisser sécher à l'air (sans essuyer). REMARQUE : NE JAMAIS mélanger de javellisant domestique avec de l'ammoniaque ou un autre nettoyant.* [↑](#footnote-ref-5)
6. *Ce matériel est extrait de l'Organisation mondiale de la santé, et du Center for Disease Control (Centre du contrôle des maladies) des États-Unis. Les entreprises devraient consulter leurs propres médecins et suivre les réglementations et normes nationales.* [↑](#footnote-ref-6)
7. [↑](#footnote-ref-7)