MILLENNIUM CHALLENGE ACCOUNT **MOROCCO**

وكالة حساب تحدي الألفية-المغرب

BULLETIN DE CLARIFICATIONS N°1

Questions et réponses au Dossier d'appel d'offres

« Acquisition, Livraison, Installation et Mise en marche des équipements technico-pédagogiques destinés aux instituts de formation professionnelle bénéficiant de l'appui financier du Fonds Charaka en 13 lots»

Réf : N° DAO/CB/MCA-M/EW-39-K/GovM

N°	Questions	Réponses
1	**P22 (Volume II)** **Lot n° K3 : Equipement d'atelier** Article n° 2 : Nettoyeur haute pression Karcher Discordance entre la désignation et la description. La description corresponde à un mesureur d'épaisseur à ultrason	Caractéristiques - Pression max. : 145 bar. - Débit max. : 500 l/h. - Température max. eau : 40 °C. - Type de courant : 230 / 50 V/Hz. - Puissance raccordée : 2100 W. - Rendement surfacique : 40 m²/h. - Poids sans accessoires : 12 kg. - Dimensions (l x L x h) : 354 x 308 x 520 mm. - Poignée-pistolet haute pression, - Jet Vario Power. - Rotabuse. - Flexible haute pression : 8 m. - Quick Connect sur l'appareil. - Utilisation de détergent au moyen d'aspiration. - Poignée télescopique. - Moteur refroidi à l'eau. - Filtre à eau intégré. - Adaptateur tuyau d'arrosage A3/4".

MILLENNIUM CHALLENGE ACCOUNT **MOROCCO**

وكالة حساب تحدي الألفية-المغرب

N°	Questions	Réponses
2	**P31 (Volume II)** **Lot n° K5 : Aérostructure et traitement de surface** Article n° 11 : Cisaille guillotine Discordance entre la désignation et la description. La description corresponde à un rouleuse croqueuse hydraulique	Cisaille guillotine hydraulique 10 tonnes Caractéristique - Assistance par ressort - Butées avant et arrière - Protection pour les mains - Châssis extrêmement rigide - Butée arrière réglable - Largeur de coupe utile 1320 mm ou plus - Capacité 3,5 mm (acier doux) - Course 28 mm/min - 230V monophasée 50Hz
3	**Lot K4 Items (3, 6 et 13) : Scie mécanique à ruban horizontale** Il semble que ces trois éléments soient la même machine. Veuillez confirmer si cela est correct.	Les trois articles (3,6 et 13) sont les mêmes
4	**Lot K4 Item 6 : Plieuse hydraulique 1500mm jusqu'à 3125mm.** Veuillez noter que 1500mm et 3125mm sont deux machines différentes. Veuillez indiquer la largeur de travail souhaitée.	Lot k4 Item 9 : plieuse hydraulique 1500mm La largeur de travail demandée est de 1500mm.
5	**Lot K4 Item 18 : Scie à ruban** Veuillez indiquer si vous avez besoin de cette scie à ruban pour couper du bois ou de l'aluminium ?	Scie à ruban pour coupe bois
6	**Lot K4 Item 4 et 7 : Touret à meuler sur socle** Il semble que les points 4 et 7 soient les mêmes spécifications. Veuillez confirmer si cela est correct.	Touret à meuler même produit 4 et 7

MILLENNIUM CHALLENGE ACCOUNT **MOROCCO**

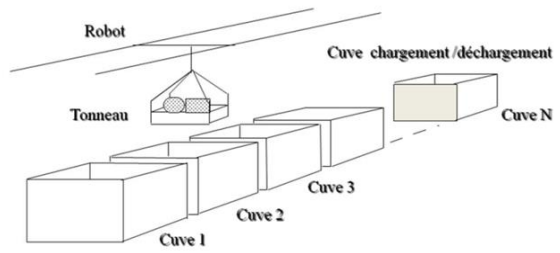
وكالة حساب تحدي الألفية-المغرب

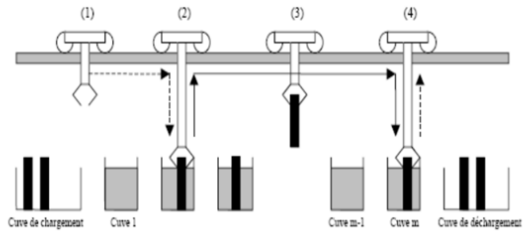
N°	Questions	Réponses
7	**Lot K5 Item 1 : Bâche de ponçage table aspirante 84cmx102cm** Les spécifications mentionnent une taille de 84 x 102cms mais aussi 6m x 4m x 3m. Il mentionne également “avec un réseau de gaine vers l’extérieur“ Veuillez indiquer ce dont vous avez besoin exactement - une table aspirante pour le ponçage ou autre chose ? Quelle est le champ d'application	- 84 x 102cms : dimension de la table aspirante - 6m x 4m x 3m : dimension de la bâche - A noter que cet article a été supprimé du lot K5 car il est en double avec le lot K12 (bâche de ponçage)
8	**Lot K5 Item 10 : Bain de traitement** Veuillez fournir plus d'informations, à quoi sert cet article ?	Cette ligne comportera les procédés de traitement les plus utilisés en aéronautique à savoir : nettoyage alcalin, l’anodisation, lignes de placage (ZINC, cuivre…) ; Lignes de conversion chromate… **La ligne de procédés d’anodisation comporte essentiellement un système automatisée géré par un automate pour déplacer les pièces.** L’offre doit comporter l’installation de la ligne, le démarrage et la formation tout en incluant la matière première nécessaire

MILLENNIUM CHALLENGE ACCOUNT **MOROCCO**

وكالة حساب تحدي الألفية-المغرب

N°	Questions	Réponses
		Les bacs recommandés sont en PVC moulé ou soudé et qui supporte les produits chimiques qu'on mettra dedans :
9	**Lot K5 Item 10 : Bain de traitement** Vous avez demandé un système de guidage automatisé, bien détailler la description de cet article.	Détail du système robotiser de la ligne de traitement de surface : Système d'immersion des pièces automatisées permet de déplacer les pièces traitées d'un bac à l'autre suivant une automatisation programmée sur automate programmable pour assurer la couverture de 6 bacs.

N°	Questions	Réponses
		 Les robots ont pour rôle de transporter les porteurs d'une cuve à l'autre. Pour cela, ils se déplacent sur des rails. Chaque robot permet de déplacer les porteurs sur un nombre de cuves soit défini au moment de la conception de la ligne, soit variable en fonction de la production en cours. Les différentes phases des mouvements élémentaires effectués par un robot sont : -un déplacement à vide, pour se positionner au-dessus du porteur à déplacer, phase 1, -une descente et une saisie pour récupérer le porteur, puis une levée et un égouttage, phase 2, -un déplacement en charge, -une stabilisation, suivie d'une descente puis d'une phase 3 de libération et enfin une remontée à vide, phase 4. Dans la figure I-2, les flèches en pointillés indiquent les mouvements à vide du robot tandis que celles continues les mouvements en charge.

N°	Questions	Réponses
		
10	**Lot K5 Item 11 : Cisaille guillotine** Veuillez noter que les spécifications fournies correspondent à une machine différente - Rouleuse Croqueuse Hydraulique. Veuillez indiquer quel type de machine est requis	Réponse question N° 2
11	**Lot K5 Item 18 : Presse hydraulique 25 à 200 tonnes** De 25 à 200 tonnes, c'est une gamme de tailles, veuillez indiquer la taille que vous souhaitez.	25 tonnes
12	**Lot K5 Item 20 : Tronçonneuse à fraise scie, à descente verticale** Veuillez indiquer la taille de la lame et la capacité de coupe requise	- Moteur : 400 v – triphasé - Puissance : 0.75-1-1.3 kw - Vitesse de rotation : 22/44/88 tr/mn - Capacités de coupe à 90° - profil rond : 105 mm - profil carré 95 mm - profil rectangle 160x70 mm - Capacités de coupe à 45° g - profil rond : 90 mm - profil carré 80 mm - profil rectangle 90x70 mm - Capacités de coupe à 45° d - profil rond : 80 mm - profil carré 60 mm - profil rectangle 60x50 mm

N°	Questions	Réponses
		- Capacité étau : 160 mm - Hauteur de travail : 975 mm - disque : 315x2.5x32 mm
13	**Lot K5 Item 21 : Lapidaire sur socle** La gamme de tailles de meules est mentionnée comme étant de 150mm à 500mm. Veuillez indiquer la taille de meule requise. Les tailles standard sont 150, 200, 250 et 300 mm.	Taille demandée 150 ou 200 mm
14	**Lot 4 Item 15 : Presse hydraulique 40 tonnes** Veuillez indiquer l'utilisation prévue pour cette presse, nous pensons que le modèle dont vous avez inclus les spécifications ne convient peut-être pas à vos besoins.	Presse hydraulique pour les besoins de formation en fabrication mécanique Les spécifications correspondent au besoin identifié.
15	**Lot 5 Item 22 : "Machine à lamer en tirant"** Les spécifications fournies peuvent se référer à un certain nombre de produits différents dans le catalogue présenté ici, par exemple RB 156, RB 256 etc http://www.pdtools.co.uk/Recoules%20Catalogue.pdf Veuillez préciser le modèle, les spécifications et les options que vous souhaitez.	La référence demandée est la RB 1130 ou équivalent.
16	**Lot 5 Item 7 : Etuve de séchage** La spécification demandée fait référence à 2 capacités différentes - 245 litres et 56 litres. Veuillez indiquer la capacité requise. Quel matériau sera séché à l'aide de ce four ?	Capacité requise : 56 L Matériau à sécher : le fer

MILLENNIUM CHALLENGE ACCOUNT **MOROCCO**

وكالة حساب تحدي الألفية-المغرب

N°	Questions	Réponses
17	**Lot 5 Item 8 : Etuve programmable** Quel est le matériau traité et est-il à base d'eau ou de solvant ?	Matériau traité : composite à base de solvant
18	Date Limite Comme il y a pas mal de questions techniques et 13 lots, nous vous serions reconnaissants de prolonger le délai de deux semaines. Cela laissera du temps aux soumissionnaires pour réagir aux clarifications après leur publication.	Un addendum sera publié pour fixer la date exacte de dépôt.
19	Impôts et Droits d'Importation Nous comprenons que nous devons inclure les taxes et droits d'importation dans notre offre. Le soumissionnaire retenu devra-t-il payer ces droits aux autorités et les réclamer ensuite ? ou une exemption sera-t-elle accordée par MCC Agence Maroc de sorte que les droits et taxes ne devront pas être payés ? Merci de clairifier	Etant donné que le financement de cet appel d'offres est assuré par le fonds du Gouvernement marocain, l'exemption des impôts et droits d'importation n'est pas applicable. Le montant sera en Toutes Taxes Comprises et droits d'importation inclus.
20	**Lot K4** **Item 19 - Tronçonneuse sur socle pour aluminium** **Question:** Le cahier des charges mentionne un diamètre minimum de lame de 400 mm, mais en bas du cahier des charges, des lames de rechange de 380 mm sont demandées. Veuillez confirmer qu'une machine avec une lame de 380mm est acceptable. Veuillez noter qu'une scie avec un diamètre de lame de 400 mm augmente considérablement le coût.	Ce qui est demandé est une **Tronçonneuse sur socle pour aluminium avec un diamètre de 400 mm avec lames de rechange (les lames de 380 mm à supprimer)**
21	**LOT K4 : Fabrication mécanique : Machines et Outils** Voir Tableau ci-dessous	

MILLENNIUM CHALLENGE ACCOUNT **MOROCCO**

وكالة حساب تحدي الألفية-المغرب

Item N°	Désignation	Description de l'appel d'offres	Description disponible chez nos fournisseurs	
7	Presse Plieuse	Puissance maxi. 50 T Longueur maxi de pliage 2000 mm Passage entre montants 1680 mm Profondeur du col de cygne 400 mm Hauteur de travail 965 mm Distance maxi entre la table et le coulisseau 380 mm Course du coulisseau (Y1 / Y2) 100 mm Vitesse d'approche 10 mm /s Vitesse de travail 10 mm /s Vitesse de retour 80 mm /s Largeur de la table 60 mm	Puissance maxi. 50 T Longueur maxi de pliage 2000 mm Passage entre montants **1600 mm** Profondeur du col de cygne 400 mm Hauteur de travail **900 mm** Distance maxi entre la table et le coulisseau 380 mm Course du coulisseau (Y1 / Y2) 100 mm Vitesse d'approche 10 mm /s Vitesse de travail 10 mm /s Vitesse de retour 80 mm /s Largeur de la table 60 mm	Conformez-vous au mieux aux spécifications exigées. Tout écart sera analysé par le panel pour apprécier la recevabilité ou non.
8	Rouleuse	Longueur utile des cylindres 1 100 mm Epaisseur maxi (tôle acier doux R = 40 Kg/mm²) 2 mm Diamètre des cylindres : supérieur 1 et inférieur 2 70 mm cintreur 3 70 mm Poids approximatif 270 Kg	Longueur utile des cylindres **1 050** mm Epaisseur maxi (tôle acier doux R = 40 Kg/mm²) 2 mm Diamètre des cylindres : supérieur 1 et inférieur 2 70 mm cintreur 3 70 mm Poids approximatif 270 Kg	Conformez-vous au mieux aux spécifications exigées. Tout écart sera analysé par le panel pour apprécier la recevabilité ou non.

Item N°	Désignation	Description de l'appel d'offres	Description disponible chez nos fournisseurs	
9	Perceuses à colonne	Puissance du moteur 350 W Mandrin 13 mm Course de la broche 50 mm Emmanchement conique B16 Nombre de vitesses 5 Vitesse 50 Hz/60 Hz 620 - 2 620 / 740 - 3 140 tr/min Pivotement 210 mm Dimensions de la table 160 x 160 mm Colonne Φ 46 mm Hauteur totale 590 mm Poids 16 / 15 kg	Puissance du moteur 350 W Mandrin 13 mm Course de la broche 50 mm Emmanchement conique B16 Nombre de vitesses 5 Vitesse 50 Hz/60 Hz **700-2500** tr/min Pivotement 210 mm Dimensions de la table 160 x 160 mm Colonne Φ 46 mm Hauteur totale 590 mm Poids 16 / 15 kg	Conformez-vous au mieux aux spécifications exigées. Tout écart sera analysé par le panel pour apprécier la recevabilité ou non.
10	Fraiseuse à copier a 1 tête avec commande de sécurité	Capacité de fraisage mini: 100 x 250 mm Course mini: 110 mm Capacité de serrage de profilés mini : 200 x 150 Tension d'alimentation : 220 mono - 50Hz Puissance du moteur : 730 Watts (minimum) Rotation de l'arbre : 12000 Tr/mn (minimum) Raccord air comprimé : 6 bars (minimum) Dispositif de pulvérisation à dosage Soufflette à coupeaux Dispositif de serrage pneumatique, Gabarit de copiage vierge Pince de serrage de 10 mm Jeu de clés de service Unité de conditionnent d'air Avec jeux de 4 fraises diam 6, 8, 10 et 18	Capacité de fraisage mini: 100 x 250 mm Course mini: **105 mm** **Zone de serrage des profiles 150x130mm réglable jusqu'à 400mm** Tension d'alimentation : 220 mono - 50Hz Puissance du moteur : 730 Watts (minimum) Rotation de l'arbre : 12000 Tr/mn (minimum) Raccord air comprimé : 6 bars (minimum) Dispositif de pulvérisation à dosage Soufflette à coupeaux Dispositif de serrage pneumatique, Gabarit de copiage vierge Pince de serrage de 10 mm Jeu de clés de service Unité de conditionnent d'air Avec jeux de 4 fraises diam 6, 8, 10 et 18	Conformez-vous au mieux aux spécifications exigées. Tout écart sera analysé par le panel pour apprécier la recevabilité ou non.

Tout changement de spécifications techniques sera confirmé par Addendum ;