**ANNEXE A 1 : Bordereau des prix**

**Lot 8-5 : Machine et tourets verriers**

| **ITEM** | **DESIGNATION** | **TYPE DE LOCAL OÙ SERA PLACÉ L'ÉQUIPEMENT** | **U** | **Quantité** | **Prix unitaire TTC MAD/USD (Devise à préciser)** | **Prix Total TTC MAD/USD (Devise à préciser)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Scie+ 1 lame | Atelier parachèvement | U | 1 |  |  |
| 2 | Perceuse à colonne | Atelier parachèvement | U | 1 |  |  |
| 3 | Touret défumage | Atelier parachèvement | U | 2 |  |  |
| 4 | Machine à bande | Atelier parachèvement | U | 2 |  |  |
| 5 | Dremel | Atelier parachèvement | U | 5 |  |  |
| 6 | Platine de taille diamantée et son plateau | Atelier parachèvement | U | 2 |  |  |
| 7 | Platine d'ébauche | Atelier parachèvement | U | 2 |  |  |
| 8 | Touret à graver | Atelier parachèvement | U | 2 |  |  |
| 9 | Roue de feutre | Atelier parachèvement | U | 60 |  |  |
| 10 | Compasseuse | Atelier parachèvement | U | 1 |  |  |
| 11 | Foret diamanté | Atelier parachèvement | U | 20 |  |  |
| 12 | Roue de liège | Atelier parachèvement | U | 24 |  |  |
| **Total** | | | | **122** |  |  |

**Lot 8-6 : Tourets pour Atelier parachèvement**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **DESIGNATION** | **TYPE DE LOCAL OÙ SERA PLACÉ L'ÉQUIPEMENT** | **U** | **Quantité** | **Prix unitaire TTC MAD/USD (Devise à préciser)** | **Prix Total TTC MAD/USD (Devise à préciser)** |
| 1 | Touret | Atelier parachèvement | U | 9 |  |  |
| **Total** | | | | **9** |  |  |

**ANNEXE A 2 : Bordereau Technique**

**Ce tableau donne le cadre de bordereau qui fera office d’offre technique** pour chaque lot

**Lot 8-5 : Machine et tourets verriers**

| **ITEM** | **DESIGNATION** | **CARACTERISTIQUES MINIMALES EXIGEES PAR LE MAITRE D’OUVRAGE** | **CARACTERISTIQUES PROPOSEES PAR LA SOUMISSIONNAIRE** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Scie+ 1 lame | Scie A Matériaux Coupe-Carreaux Pierre 2.800 Tr/Min 2.000 à 3000 W Lame De Scie 500 mm environ |  |
| 2 | Perceuse à colonne | Alimentation : 380-400 Volt Puissance : 3 à 5 KW Eau : 2-3 Bar 6 lt/min Min. diamètre du trou : 15 mm Max. diamètre du trou : 150 mm Article Diamètre max. : 3 à 400 mm Article Hauteur max. : 350 mm Course max. de l'alésoir : 480 m Dimensions de la table : 810x810 mm : 3000 tr/min Réservoir + pompe pour le recyclage de l'eau |  |
| 3 | Touret défumage | Puissance installée : 0,75 KW 220-240 monophasé Puissance : 0,75 KW Distance outil-support arbre : 300 mm Vitesse : de 0 à 6000 tours visualisation de vitesse sur display. Avec mandrin pour outils, 20 mm pour meules diamantées. |  |
| 4 | Machine à bande | Espace de travail max : 650 mm Espace de travail min : 150 mm 3 vitesses sur les bandes abrasives Consommation d'eau : 10 LT/min. 2/3 Bar Consommation d'air : 3 LT/min. 4 bar Puissance installée : 3 KW |  |
| 5 | Dremel | Multifonctions Alimentation Sans fil Puissance 175 W Tension 12 V Capacité de la batterie 2 Ah Vitesse de rotation 35000 tours/min Poids net 1.6 kg Niveau sonore 83 dB |  |
| 6 | Platine de taille diamantée et son plateau | Diamètre de travail 800 mm au moins Puissance installée 3,5 KW Eau 10 Lt/min + roues dimantée de grains |  |
| 7 | Platine d'ébauche | Diamètre de travail 800 mm au moins Puissance installée 3,5 KW Eau 10 Lt/min. Plateau en fonte et système d'apport d'abrasif et eau |  |
| 8 | Touret à graver | Puissance installée : 0,75 KW 220-240 monophasé Puissance : 0,75 KW Distance outil-support arbre : 300 mm Vitesse : de 0 à 6000 tours visualisation de vitesse sur display. Avec mandrin pour outils, 20 mm pour meules diamantées. |  |
| 9 | Roue de feutre | Disques de feutre assemblés (assemblage de 10 disques) |  |
| 10 | Compasseuse | En aluminium (pour éviter rouille), lourd, plateau 30cm |  |
| 11 | Foret diamanté | N°3mm à 50 mm filetage en adéquation avec la perceuse |  |
| 12 | Roue de liège | Roue de liège avec différentes densités (semi-dure et tendre) suivant la dureté du verre et sa forme. 400\*ép 30 |  |

\*Pour faire office de Bordereau Technique (Offre Technique), ce tableau sera complété par le soumissionnaire pour préciser les caractéristiques des articles proposés pour le **Lot 8-5 : Machine et tourets verriers**

**Lot 8-6 : Tourets pour Atelier parachèvement**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **DESIGNATION** | **CARACTERISTIQUES MINIMALES EXIGEES PAR LE MAITRE D’OUVRAGE** | **CARACTERISTIQUES PROPOSEES PAR LA SOUMISSIONNAIRE** |
| 1 | Touret | Puissance installée : 5 KW Vitesse de l'arbre de 0 à 5500 tr/min au moyen d'un inverseur et d'un compte-tours numérique Eau : 2-3 Bar LT. 3/min. Diamètre maxi de la roue : 400 mm 3 mandrins sont compris dans le prix de la machine. Mandrin fileté conique pour meules en pierre à trou plombé. Hauteur : 1700 mm. Profondeur : 900 mm. Largeur : 1200 mm. Poids : 400 kg |  |

\*Pour faire office de Bordereau Technique (Offre Technique), ce tableau sera complété par le soumissionnaire pour préciser les caractéristiques des articles proposés pour le **Lot 8-6 : Tourets pour Atelier parachèvement**